

## Variobend präsentiert 6-m-Biegezentrum

Bereits auf der Bau in München überzeugte Asco das Messepublikum erstmals mit einer automatischen Wendevorrichtung für Bleche bis zu 6 m Länge. Und auch bei Kaufmann in Ulm begeisterte die in einem Variobend-Doppelbieger eingebaute Wendevorrichtung die Fachwelt. „Erst die Wendevorrichtung schließt die Lücke, die heutige Doppelbieger mit Greiferzangenanschlag immer noch aufweisen, da die Produktion der Kantteile zwar weitestgehend automatisiert ist, aber immer noch manuell gewendet werden muss. Die dazu erforderliche Unterbrechung des Herstellprozesses, das Eintreten in den Sicherheitsbereich der Maschine und das manuelle Wenden des Bleches ist nicht selten so zeitaufwendig wie der komplette Herstellprozess selbst. Und auch die Gefahr von Knickbildungen, die beim Wenden auftreten können, werden durch die Wendevorrichtung eliminiert“, freut sich Sylvio Matthäb.

Die zusätzlich mögliche Materialbestückung per Roboter macht das Paket perfekt, denn dadurch wird jeder Variobend-Doppelbieger zu einem automatischen 6-m-Biegezentrum aufrüstbar. Asco bietet diese Option als weltweit erster Hersteller, da die große Öffnungshöhe der Oberwange ein Wenden der Profile in der Maschine erlaubt. Doch damit nicht genug: Neben einer deutlichen Steigerung der Produktivität und Arbeitssicher-

heit erhöhen sich die Flexibilität und Profilverfält durch die schräg gestellten Biegewangen mit ihrem außergewöhnlich großen Freiraum. Kantteile in 6 und 8 m Arbeitslänge können hoch-effizient, präzise und mit einer hohen Wiederholgenauigkeit hergestellt werden. Der elektrische Tiefenanschlag mit einem Arbeitsbereich von 5 bis 1000/1250 mm trägt maßgeblich dazu bei. Angetrieben wird dieser über präzise Kugelumlaufspindeln und auch das konische Biegen und Ineinanderstecken von Profilen wird als Standard angeboten. Alternativ ist der Tiefenanschlag in einer vollautomatischen Greiferversion verfügbar. Spezielle Bürstentische sorgen für kratzfreies Materialhandling.

Die Bedienerfreundlichkeit der Variobend-Touch-Screen-Steuerung setzt neue Standards im Langabkantmaschinenbau. Zum Standard gehören Funktionen wie das Zeichnen mit dem Finger, Ineinanderstecken von Profilen, Drag-and-Drop für Profile und Ordner, unbegrenzte Ordner- und Profilerstellung, Wireless-Profiltransfer, automatische Biegefolgeberechnung, Bürosoftware, eine Tablet-PC-Version und vieles mehr. Übrigens: Auf [www.facebook.com/Baumetall](http://www.facebook.com/Baumetall) zeigt ein entsprechendes Live-Video die eingangs erwähnte Wendevorrichtung in Aktion und auf dem Variobend-Youtube-Kanal sind weitere Produktvideos abrufbar.



Die Präsentation der Wendevorrichtung begeistert die Messebesucher auf der Bau und bei Kaufmann gleichermaßen

Fachbeitrag aus Baumetall 2/2015  
> [www.baumetall.de](http://www.baumetall.de) <

